



BROSWEIGH BHS, serbest düşme prensibi ile akan toz ve granül malzemelerin devamlı ve hassas tartılması için kullanılmaktadır. Üretim esnasında, üretimin kesintiye uğratılmadan randıman değerlerinin sürekli olarak kontrol altında tutulmasını sağlar.

Sistemin çalışma prensibi, tartılacak malzeme tartım kefesine doldurulur. Kefe set edilen değere ulaştığında BWI İndikatörün hafızasına kaydedilerek boşaltma kapakları açılır. Malzeme boşaldıktan sonra proses aynı şekilde tekrarlanarak devam eder.

Model	BHS-100	BHS-150	BHS-200	BHS-300	BHS-500
Kapasite	100t/h	10t/h	200t/h	300t/h	500t/h
Doğruluk Sınıfı	%0,2	%0,2	%0,2	%0,2	%0,2
RS232/485	Modbus RTU	Modbus RTU	Modbus RTU	Modbus RTU	Modbus RTU
Analog	0-10V / 0-20mA	0-10V / 0-20mA	0-10V / 0-20mA	0-10V / 0-20mA	0-10V / 0-20mA
Çalışma Basıncı	6-8 Bar	6-8 Bar	6-8 Bar	6-8 Bar	6-8 Bar
Çalışma Sıcaklığı	-15 ~ +50 °C	-15 ~ +50 °C	-15 ~ +50 °C	-15 ~ +50 °C	-15 ~ +50 °C
Loadcell Beslemesi	5V DC	5V DC	5V DC	5V DC	5V DC
Besleme	18~36V ACDC	18~36V ACDC	18~36V ACDC	18~36V ACDC	18~36V ACDC
Koruma	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65