



BROSWEIGH BWF, toz ve iri taneli materyallerin belirlenen süre ve miktarda, sürekli beslenmesi için tasarlanmıştır. Maden işletmeleri, yem, çimento, demir-çelik fabrikaları, ısı ve elektrik üreten santrallerde sıkça kullanılmaktadır.

Sistemin çalışma prensibi, bunker içerisindeki materyalin istenilen miktarda NPI-BW indikatörü ile konveyör banda dozajlanması ile elde edilir. Npi-bw indikatörü saniyede 3840 defaya kadar tartım örneği alır. Yaptığı hesaplamalar sonrasında bant'ı süren AC sürücünün hızını değiştirerek ürünün istenen zamanda ve istenen miktarda geçişi sağlar.

Elde edilen ölçüm değerleri ile hedef değerler konveyör üzerinden geçen malzeme miktarı anlık olarak izlenebilir, geçen toplam malzeme miktarı görülebilir ve son 30 gün boyunca geçen günlük malzeme kayıt altına alınabilmektedir. Üzerinde bulunan haberleşme portları sayesinde ölçülen değerler PLC/DCS sistemlerine kolayca aktarılabilir. Rs232, Rs485 ve Modbus Tcp üzerinden haberleşme yapılabilir.

